

Continue



G tt gd yor

We use cookies and data toDeliver and maintain Google servicesTrack outages and protect against spam, fraud, and abuseMeasure audience engagement and site statistics to understand how our services are used and enhance the quality of those servicesIf you choose to "Accept all," we will also use cookies and data toDevelop and improve new servicesDeliver and measure the effectiveness of adsShow personalized content, depending on your settingsShow personalized ads, depending on your settingsIf you choose to "Reject all," we will not use cookies for these additional purposes.Non-personalized content is influenced by things like the content you're currently viewing, activity in your active Search session, and your location. Non-personalized ads are influenced by the content you're currently viewing and your general location. Personalized content and ads can also include more relevant results, recommendations, and tailored ads based on past activity from this browser, like previous Google searches. We also use cookies and data to tailor the experience to be age-appropriate, if relevant.Select "More options" to see additional information, including details about managing your privacy settings. You can also visit g.co/privacytools at any time. Vi bruker informasjonskapsler og data til å levere og vedlikeholde Google-tjenesterspore tjenesteavbrudd og beskytte mot nettsøppel, svindel og uriktig brukmåle brukerengasjement og nettsedsstatistikk for å forstå hvordan tjenestene våre brukes, og gjøre dem bedreHvis du velger «Gotta alle», bruker vi også informasjonskapsler og data til å utvikle og forbedre nye tjenesterlevere og måle effektiviteten av annonservisje personlig tilpasset innhold, avhengig av innstillingene dinevisje personlig tilpassede annonser, avhengig av innstillingene dineHvis du velger «Avvis alle», bruker vi ikke informasjonskapsler for disse tilleggsformålene.Innhold som ikke er personlig tilpasset, er påvirket av ting som innholdet du ser på, aktivitet i den aktive Søk-økten og posisjonen din. Annonser som ikke er personlig tilpasset, er påvirket av innholdet du ser på, og den generelle posisjonen din. Innhold og annonser som er personlig tilpasset, kan også inkludere mer relevante resultater, anbefalinger og tilpassede annonser basert på tidligere aktivitet fra denne nettseseren, for eksempel tidligere Google-søk. Vi bruker også informasjonskapsler og data for å gjøre opplevelsen egnet for aldersgruppen, hvis det er relevant.Velj «Flere alternativer» for å se mer informasjon, inkludert detaljer om administrering av personverninnstillingene. Du kan også gå til g.co/privacytools/no når som helst. GTT-undersøkelsen gir oss informasjon om omfanget av pasientskader, alvorlighetsgraden av skadene og hvilke skadetyper som oppstår. Vi får lite informasjon om hvorfor skadene oppstår utover det som ligger implisitt i noen av skadetyperne. Selv om man med stor forsiktighet kan tolke positiv eller negativ tidstrend i helseforetakene, er det i dag ikke mulig å gjøre en direkte sammenligning mellom helseforetakene. Det skyldes at vi ikke kan korrigere for eventuelle forskjeller i pasientsammensetning, at antall sykehusopphold som granskes er lavt og at vi ikke kjenner godt nok til hvor stor samstemthet det er i de ulike teamenes vurdering av skade.Helsedirektoratet leder et prosjekt som har som mål å videreutvikle GTT-metoden slik at den om mulig kan bli en nasjonal kvalitetsindikator for pasientskade. Prosjektet er delvis finansiert av Forskningsrådet og skal: Utvikle nye mål for å beskrive og forstå variasjon i vurdering av pasientskader Gi ny og forbedret innsikt i utvalgsmetodikk for datagrunnlaget fra GTT-undersøkelsen Utvikle ny metodikk for risikojustering av pasientskadenivå Gi ny og forbedret innsikt i effekten av å utvikle triggere Tilrettelegge for at resultatene fra GTT-undersøkelsen rapporteres til Norsk Pasientregister Utrede muligheten for å benytte automatisert søk etter triggereAndre områder enn somatikkDet er relevant å anvende GTT-metoden innenfor andre områder enn somatikk. En håndbok for GTT-metoden tilpasset psykisk helsevern er utviklet og pilotert for norsk kontekst ved Helse Nord-Trøndelag HF. Den er nå tatt i bruk i Divisjon for psykisk helsevern i Helse Bergen. Det er også utviklet en håndbok for bruk av GTT-metoden på sykehjem i regi av Utviklingssenter for sykehjem og hjemmetjenester (USHT) i Viken (Akershus). Denne er ikke pilotert og det foreligger dessverre ingen konkrete planer om det. Helsedirektoratet anbefaler at konklusjonen fra utviklingsprosjektet for GTT-metoden innenfor somatikk foreligger før metoden tas i bruk i nasjonal skala innenfor andre områder.Redusere omfanget av pasientskaderNasjonal handlingsplan for pasientsikkerhet og kvalitetsforbedring 2019-2023 har som målsetning å redusere omfanget av pasientskader. De overordnede virkemidlene i planen er å forbedre pasientsikkerhetskulturen, og skape varige strukturer for pasientsikkerhet og kvalitetsforbedring i helsetjenesten. Planen setter særlig fokus på områdene legemiddelhåndtering og infeksjoner; områder vi kjenner igjen som de mest hyppige skadetyperne i resultatene presentert i denne rapporten. Handlingsplan for et bedre smittevern 2019-2023, med mål om å redusere helsetjenesteassosierte infeksjoner [18], understøtter også arbeidet med å redusere omfanget av pasientskader.For det enkelte helseforetak/sykehus/fagområde er det viktig å se på kontrollgrafene i vedlegg 2, vurdere trend og sette inn tiltak. GTT-teamene kan bringe innsikt i oppståtte pasientskader inn i ulike fora som jobber med kvalitetsforbedring ved sine enheter. Helsedirektoratet har også lagt til rette for at man lokalt kan følge med på sine egne resultater kontinuerlig, se Praktisk informasjon for Global Trigger Tool-team - Itryggehender (tryggehender24-7.no)Redusere omfanget av pasientskader knyttet til kirurgiVed å samle alle skadetyper knyttet til kirurgi, kommer risikoen knyttet til kirurgisk behandling tydeligere frem. Det er derfor god grunn til å fortsatt ha et høyt fokus på forebygging av skader knyttet til kirurgi. I pasientsikkerhetsprogrammet og -kampanjen var én av tiltakspakkene Trygg kirurgi. Innholdet i denne tiltakspakken videreføres i disse dager til et nasjonalt faglig råd.Det kan være at man bør se på feltet med nye øyne i samarbeid med fagmiljøer og andre aktører, for eventuelt å identifisere risikoområder som hittil er oversett. Det kan for eksempel handle om krav som stilles til kompetanse, tverrfaglig samarbeid og sentralisering av kirurgisk behandling. Global Trigger Tool (GTT) er en metode for strukturert journalundersøkelse for å avdekke endring av pasientskader over tid. Oppdraget Journalundersøkelse med GTT skal gjøres i alle helseforetak, på helseforetaksnivå eller lavere. Det vil si at det er mulig å gjennomføre journalundersøkelse i organisatoriske enheter under helseforetakene (som for eksempel sykehus, klinikker eller avdelinger). Foreligp er journalundersøkelse tilrettelagt for somatikken. GTT-kur Helseidrektoratet arrangerer opplæringskurs hvert år. Målgruppe for kurset er helsepersonell som skal gjennomføre journalundersøkelse med GTT i norske helseforetak. Når? 4. februar 2025, kl. 11.00 -15.00 Hvor? Helsedirektoratets lokaler i Vitaminveien 4 på Storo i Oslo. Kursansvarlig: Avdeling kvalitetsforbedring og pasientsikkerhet i Helsedirektoratet, ved Ellen Deilkås, seniorrådgiver, cand.med. Vi anbefaler at hele GTT-team deltar på samme kurs. Påmelding via e-post: gtt@helsedir.no. Merk e-posten med «Påmelding GTT-kurs 2025». Påmeldingsfrist: Påmeldingsfrist 28. januar. Etter påmelding vil alle motta bekreftelse og kursmaterieill via e-post. Ved spørsmål ta kontakt med seniorrådgiver Wenche Pedersen Patrono wenche.pedersen.patrono@helsedir.no GTT seminar Vi inviterer alle GTT-team i helseforetakene til årets nasjonale seminar. Seminaret er obligatorisk for teamene som rapporterer tall nasjonalt. Når? Høsten 2025, kl. 10.00-15.00, september (dato publiseres senere) Hvor? Scandic Lillestrøm, Stillverksveien 28, 2004 Lillestrøm Kursansvarlig: Avdeling kvalitetsforbedring og pasientsikkerhet i Helsedirektoratet, ved Ellen Deilkås, seniorrådgiver, cand.med. og Hanne Narbuvoold, spesialrådgiver. Påmelding via e-post: gtt@helsedir.no. Merk e-posten med «Påmelding GTT-seminar 2024» Påmeldingsfrist: 20. august. Frister for rapportering GTT-resultatene fra foretakene rapporteres til Helsedirektoratet tre ganger i året. Dato for frister til rapportering: 1. tertial 2024: 23. september 2024. 2. tertial 2024: 17. januar 2025. 3. GTT-rapportering hele året og GTT-årsskjema: 21.april 2025. Årlig rapport Det lages en rapport i året hvor resultatene oppsummeres på nasjonalt nivå. Siste rapport finner du her "Pasientskader 2023 - Målt med Global Trigger Tool (GTT)". Oversikt over GTT-teamene Det er 34 GTT-team. Se oversikt over alle teamene. Bruk av resultater Resultatene kan brukes i lokalt forbedringsarbeid. I tråd med Forskrift om ledelse og kvalitetsforbedring i helse- og omsorgstjenesten (lenke til) skal helseforetak gjennomgå sine GTT- resultater. Det bør skje minst tre ganger i året og knyttes til publisering av kontrollgrafene og den årlige rapporten. Det anbefales at GTT- teamene inviteres til å legge frem resultatene; to ganger for Helseforetakets ledergruppe og en gang for Helseforetakets styre. Materieill for journalgranskning og registreringsskjema Relevant materieill for journalundersøkelse med Global Trigger Tool (GTT) finner du her: GTT-Veileder Veileder til bruk av kontrollgrater GTT-årsskjema Mal for GTT-rapportering 1. tertial Mal for GTT-rapportering 2. tertial Mal for GTT-rapportering hele året Pasientark: Triggere Veileder til samleark: Sted for skaden/avdeling på sykehus Kontrollgrafer En kontrollgraf viser hvordan utviklingen av andel sykehusopphold med minst én pasientskade varierer lokalt over tid for den populasjonen som dataene i grafen representerer. Kontrollgrafen er et verktøy som gir mulighet til å varsle om en uheldig utvikling på et tidlig tidspunkt slik at tiltak kan settes inn for å forebygge skader. Grafen kan brukes til internt forbedringsarbeid, og er ikke et analyseverktøy laget for å sammenligne helseforetak, sykehus eller fagområder. Kontrollgraf 2011-2024 (start 2010) Kontrollgraf 2012-2024 (start 2011) Kontrollgraf 2013-2024 (start 2012) Kontrollgraf 2014-2024 (start 2013) Kontrollgraf 2015-2024 (start 2014) Kontrollgraf 2016-2024 (start 2015) Kontrollgraf 2017-2024 (start 2016) Kontrollgraf 2018-2024 (start 2017) Kontrollgraf 2019-2024 (start 2018) Kontrollgraf 2020-2024 (start 2019) Kontrollgraf 2021-2024 (start 2020) Kontrollgraf 2022-2024 (start 2021) Kontrollgraf 2023-2024 (start 2022) Kontrollgraf 2024-2024 (start 2023) Skip to main content Download Your Free GD&T Chart Buy the Ultimate GD&T Poster Position is one of the most useful and most complex of all the symbols in GD&T. The two methods of using Position discussed on this page will be RFS or Regardless of Feature Size and under a material condition (Maximum Material Condition or Least Material Condition). Position is always used with a feature of size. Learn Symbol → A datum is theoretical exact plane, axis or point location that GD&T or dimensional tolerances are referenced to. You can think of them as an anchor for the entire part; where the other features are referenced from. A datum feature is usually an important functional feature that needs to be controlled during measurement as well. Learn Symbol → Profile of a surface describes a 3-Dimensional tolerance zone around a surface, usually which is an advanced curve or shape... Learn Symbol → Maximum Material Condition (MMC), is a feature of size symbol that describes the condition of a feature or part where the maximum amount of material (volume/size) exists within its dimensional tolerance. Learn Symbol → GD&T Flatness is a common symbol that references how flat a surface is regardless of any other datum's or features. It comes in useful if a feature is to be defined on a drawing that needs to be uniformly flat without tightening any other dimensions on the drawing. The flatness tolerance references two parallel planes (parallel to the surface that it is called out on) that define a zone where the entire reference surface must lie. Learn Symbol → Concentricity, is a tolerance that controls the central derived median points of the referenced feature, to a datum axis. Concentricity is a very complex feature because it relies on measurements from derived median points as opposed to a surface or feature's axis. Learn Symbol → Perpendicularity is a fairly common symbol that requires the referenced surface or line to be perpendicular or 90° from a datum surface or line... Learn Symbol → Runout is how much one given reference feature or features vary with respect to another datum when the part is rotated 360° around the datum axis. Learn Symbol → Parallelism is a fairly common symbol that describes a parallel orientation of one referenced feature to a datum surface or line... Learn Symbol → The circularity symbol is used to describe how close an object should be to a true circle... Learn Symbol → The standard form of straightness is a 2-Dimensional tolerance that is used to ensure that a part is uniform across a surface or feature. Straightness can apply to either a flat feature such as the surface of a block, or it can apply to the surface of a cylinder along the axial direction. It is defined as the variance of the surface within a specified line on that surface. Learn Symbol → Total Runout is how much one entire feature or surface varies with respect to a datum when the part is rotated 360° around the datum axis... Learn Symbol → The Cylindricity symbol is used to describe how close an object conforms to a true cylinder... Learn Symbol → In GD&T, a feature control frame is required to describe the conditions and tolerances of a geometric control on a part's feature... Learn Symbol → GD&T Symmetry is a 3-Dimensional tolerance that is used to ensure that two features on a part are uniform across a datum plane... Learn Symbol → Angularity is the symbol that describes the specific orientation of one feature to another at a referenced angle... Learn Symbol → Least material condition is a feature of size symbol that describes a dimensional or size condition where the least amount of material (volume/size) exists within its dimensional tolerance... Learn Symbol → Profile of a line describes a tolerance zone around any line in any feature, usually of a curved shape... Learn Symbol → Regardless of feature size simply means that whatever GD&T callout you make, is controlled independently of the size dimension of the part. RFS is the default condition of all geometric tolerances by rule #2 of GD&T and requires no callout. Learn Symbol → GD&T Rule #1, also known as the Envelope principle, states that the form of a regular feature of size is controlled by its "limits of size." Limits of size, or otherwise known as size tolerances, can be seen in many forms. A few of them are symmetric, unilateral, and bilateral. Learn Symbol → The unequally disposed profile tolerance symbol is used to apply unilateral or unequal tolerance zones to a profile of a part. Learn Symbol → The Interdependency Symbol is used on drawings to declare that the requirement for perfect form at MMC or LMC is removed and the form tolerance may be larger than the size tolerance. This symbol only exists in the ASME Y14.5 standards, not the ISO GPS standards. Learn Symbol → The Envelope Requirement Symbol is used on ISO drawings to declare that size is to control form with respect to perfect form at MMC. Learn Symbol → The Datum Target Symbol is used to define a specific point, line, or area to be used in order to establish a datum on a drawing. Learn Symbol → The Continuous Feature Symbol is used to indicate that a group of disjointed features or surfaces are to be considered as one continuous feature. Learn Symbol → The Projected Tolerance Symbol is in used GD&T to indicate the tolerance zone of a feature is to be assessed beyond the surface extents of the feature. Learn Symbol → The Free State Symbol is in used GD&T to indicate that a specific dimension and its associated tolerance are to be assessed in an unrestrained state. Learn Symbol → Some parts, such as those made of rubber or sheet metal, may fail inspection due to deformation from gravity if left in their "free state." This can be prevented by invoking a "restrained state." Learn Symbol → The Tangent Plane Symbol is used in conjunction with GD&T surface controls to indicate that a specific control is applied to a theoretical tangent plane simulated by the high points of irregular tangible surface rather than the actual elements of the surface themselves. Learn Symbol → The counterbore symbol is used on a drawing to indicate that a counterbore hole feature is required. A counterbore is a flat-bottomed cylindrical hole that is larger than and coaxial to another cylindrical hole. Learn Symbol → A spotface is a very shallow flat-bottomed cylindrical hole that is larger than and coaxial to another cylindrical hole. Its purpose is to provide a flat mounting surface for mating parts, such as washers or pan head screws. Learn Symbol → A countersink consists of a conical hole that is coaxial to a cylindrical hole, where the angle of the cone is determined by the fastener to be used. The purpose of a countersink is to allow a fastener, typically a flathead screw, to sit slightly below the surface of the part. Learn Symbol → The diameter symbol is used to indicate that the size of a circular feature is being dimensioned using the diameter of that feature. Learn Symbol → The Square symbol is used to indicate a square feature on a drawing. Learn Symbol → The Radius symbol is used when a circular feature is dimensioned using the radius length. Learn Symbol → The Controlled Radius symbol is a variation of the Radius, and is used when the surface of the contour is required to be a "fair" curve. Learn Symbol → The Spherical Radius is used to indicate that the Radius is of a spherical, rather than circular, feature. Learn Symbol → The Spherical Diameter symbol is used to indicate that the Diameter is of a spherical, rather than circular, feature. Learn Symbol → The depth symbol is used to indicate a measurement from the bottom of a feature to the outer surface of a part. Learn Symbol → The dimension origin symbol is used to indicate where a dimension must be measured from. This symbol is used in place of a dimensional arrow leader to indicate the origin for measurement. Learn Symbol → A parting line is the location where separate parts of a mold or die come together. If the parting line is not dimensioned on the drawing, the location of the parting line is up to the manufacturer's discretion. Learn Symbol → The Arc Length symbol, also known as the Arc Modifying symbol, is placed above a value to indicate that the arc's length is being dimensioned on a curved outline. Learn Symbol → The conical taper symbol is placed with a dimension value to indicate that the value is controlled as a standard taper. The value listed with the symbol is the ratio of the diameter change to length change. Learn Symbol → The slope modifying symbol is placed with a value to indicate that this value is controlled as a slope, or a "flat taper." The value listed with the symbol is the ratio of the height change to length change. Learn Symbol → The #X designator is used to prevent redundant dimensions when a print has multiple identical features or a pattern. The number placed in front of the X represents the number of repetitive features that the dimension applies to. Learn Symbol →